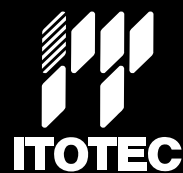


— 進化するネットワーク対応断裁機 —



SC 100Z 115Z 137Z SERIES

SCシリーズ断裁機



進化した機能と安全性能。 SCシリーズ断裁機 登場。

高精度で長寿命のeRCシリーズ断裁機がさらに進化。SCシリーズとなって新登場です。

より便利に、もっと安全にを追求して新機能を追加。メンテナンス性や効率性も高めました。

今の導入で未来も安心なネットワーク対応も万全です。断裁現場を知り尽くしたイトーテックの技術とアイデアが満載のニューモデルです。

USBメモリ等の接続でデータの出入力が行えます。

モニタ横にUSBポートを装備。さらに追加オプションで、読み込んだ取扱説明書などのPDFをモニタに表示することも可能になります。

手動ナيفリフターをご用意。
カバー付のナيف交換 (オプション)
治具も付属します。
ナيفの着脱がスムーズに行えます。

LEDカットライン。(オプション)
視認性が高い高輝度のLED光源です。

光電管安全装置を外側(両端)に配置。

センサーの反応エリアが広がり、保守やナيف交換等がより安全に行えるようになりました。装置の位置は従来のように内側にすることもできます。

くず取り窓を付けました。

断裁機内部に落ちた裁ちくずの清掃が手早く行えます。

後櫛歯先樹脂。(オプション)

定盤の傷つきを抑えます。

ペダル操作時は、光電管によるクランプ上昇安全機能が作動。

意図しないクランプ降下による事故を防止します。(作動ON、OFFの切り替えが可能)

タッチパネルが見やすく大きい画面になりました。
8.4インチから10インチに拡大。

操作ボタンにキートップが付いて耐久性が良くなりました。

サイズも大きくなって押しやすくなりました。

ナيفの速度と、バックゲージの前進最大速度が向上しました。

動作時間の比較実験では従来機より断裁スピードが上がって時短効果が現れました。
(SC-115ZとeRC-115DXで計測。用紙セット時間は含まない)

裏板の前面脱着が可能になります。(オプション)

裏板を前面から脱着できるようになり、外した裏板を格納しておくアタッチメントも本体の前面に装着されます。

外した裏板を格納しておくアタッチメント。

内部アクセス窓のカバーを開き戸式にしました。

片手で開け閉めできます。外した蓋を置く手間もないのでメンテナンスやナيفの調整がスムーズに行えます。カバーを開けての作業時は光電管センサーによるインターロックが行われます。(標準の光電管両外仕様の場合)

最大クランプ圧力をアップ。

ボール系やビニール系素材の断裁精度が向上しています。

— 進化するネットワーク対応断裁機 —

便利な機能が満載のニューモデル

SC 100Z 115Z 137Z
SERIES SCシリーズ断裁機



SCシリーズ断裁機はCIP4に対応できます。(オプション)

最大断裁幅 1030mm



SC-100Z

最大断裁幅 1370mm



SC-137Z

最大断裁幅 1168mm

SC-115Z

※写真はオプション仕様です。

本体下部の凹みを無くし安定性を高めました。

ペダル高圧機能を標準装備。

ON、OFFの切り替えができます。

優れた基本性能はそのままに

最大効率を狙えるオプションユニット

「安全」が何より大事

オプションの「シザーハンズ」でCIP4/JDFデータを活用できます

高精度が長持ちする、信頼の両引き駆動。



SCシリーズ断裁機の両引き駆動は左右それぞれのウォームギアでナيفを動かすイトーテック伝統のスウィング駆動方式。その引きながら押し込む独自のスウィング角と相まって抜群の高精度と信頼性を誇ります。

給紙・排紙、省力化をトータルで考えます。



SCシリーズ断裁機を中心として様々な角度から効率化のニーズにお応えします。ご要望を伺いながら豊富な経験と対応力でワークに最適なシステムをご提案。特殊な機械動作や変則レイアウトも専任プランナーが承りますのでお気軽にご相談ください。

型式検定に合格の安全装置を装備。



型式検定合格済みのシールが貼られた光線式安全装置。



両手操作式安全装置。

イトーテックが採用するナيفスイッチの両手操作式安全装置と光線式安全装置は、厚生労働省が定める労働安全衛生法に基づいた型式検定に合格しています。

今までに無い効率化。AI(人工知能)との連携が生む新次元ワーク。



シザーハンズ (オプション) の導入で、JDFデータから瞬時に最適な断裁手順を作成する「シザーハンズAI」クラウドサーバーへのアクセスが可能になります。最新AIが持つ驚異的な能力をワークで存分に活かすことができます。シザーハンズの機能や導入についてはイトーテック営業担当までお気軽にお問い合わせください。

Movie



動画をご覧いただけます。

大きな画面。役立つ機能も充実。

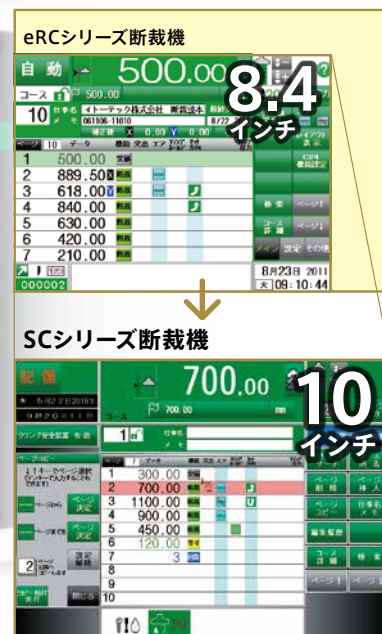
SCシリーズ断裁機の心臓部であるコントロールパネルは、断裁機の操作に必要な機能だけをプログラミング。余分な負荷が無いので電源投入と同時に起動し、すぐ作業に取り掛かれます。

見やすい数値表示とグラフィックでスムーズな断裁をサポート。



USBポートを標準装備

画面の大きさ比較



寸法一致検出機能

寸法一致検出動作設定(自動モード時)

☐ 常に断裁できます

☐ 設定範囲内で断裁できます

☒ 完全一致のみ断裁できます
(補正が設定されているページでは補正範囲内で断裁可能)

断裁可能

ON 一時的に断裁を許可する(断裁毎)

断裁できません(寸法不一致)
断裁できます(寸法設定範囲内)
断裁できます(寸法一致)
断裁できません(寸法不一致)

閉じる

記憶データとバックゲージ寸法が一致していないと断裁を行えないようにする機能です。設定した範囲内なら断裁できるようにしたり、完全に一致しないと断裁できないようにしたりと、ワークに応じて設定を変更できます。

セット方向ウィンドウ

自動 12

仕事名

メモ

ページ	データ	単位	設定	設定
1	1000.00	断裁		
2	850.00	断裁		
3	900.00	断裁		
4	700.00	断裁		
5				
6				
7				

共通
突出し

セット方向

検索

コース詳細

ワークのセットや紙の回転方向をアニメーションでわかりやすく表示します。

コース一覧表示と詳細設定

記憶 900.00

コース

コース	仕事名	メモ
1		
2		
3		
4	イートテック株式会社	AE
5	イートテック マニュアル	

コース詳細

データが入れられているコースの一覧です

16

コース詳細

1 30.000

2 5.000

3 5

4

5

6

7

はい

いいえ

閉じる

上：コース一覧表示 下：コース詳細画面

100コースごとの使用コース、空きコース情報をナンバーパネルで表示。コースの移動やコピーもナンバーパネルを見ながら操作可能。仕事名やメモをコースごとに記入しておけばコース詳細表示で仕事内容をAND検索できます。

印刷ずれ補正機能

補正X 設定

記憶データ 補正算出

473.00 - 473.00 = 0.00

補正X X +0.16

書込

ページ↑

ページ↓

閉じる

補正ページ設定

X +0.16 Y 0.00

X ページ設定入 Y ページ設定入

ページ設定切

ページ↑

ページ↓

閉じる

断裁の記憶データと印刷物の位置ずれを補正する機能です。実際の印刷の位置がずれていてもそのままトンボに合わせて断裁すれば自動で記憶データとのずれを計算して補正量を記憶します。オペレーターは補正値を入力し直す必要がありません。

ナイフタイミング自動可変機能

断裁機能設定

断裁開始時クランプ圧力(一定圧)

弱く 強く 無効

圧力監視センサ

有効 無効

クランプ停止判定時間

短め 標準 長め

断裁一工程時間(メモリ)

1.97 秒

ナイフ下降開始時間

自動 固定 0.0~2.0

0.1 秒

閉じる

クランプが用紙を押圧したことを自動的に判断。用紙を高く積んでいる場合や、ペダル操作で用紙を押圧している場合に瞬時にナイフを駆動させます。断裁1サイクルにかかる時間を短縮できます。

明るく見やすいTFT10インチカラー液晶タッチパネル

10ページ分を一度に表示(センターホールド式スクロール)できるのでコースの内容が確認しやすく入力ミスも軽減します。また、日本語、英語、中国語(簡体字・繁体字)、タイ語、オランダ語、スペイン語、ドイツ語の言語切替機能付き。オペレーターの使用言語で操作ができます。

ポップアップウィンドウ機能



画面の外に補助ウィンドウを格納してあります。通常画面で行う操作の邪魔にならず、必要な時にはフックタッチで呼び出せます。

クランプ圧力設定

クランプ圧力設定

⚠ 低圧注意表示

10 KN

ブリック

プリセット

10 15 20 30 40 45

1 2 3 4 5 6

閉じる

クランプの圧力設定がディスプレイ上から行えます。2KNから45KNまで1KNごとに数字で設定でき、圧力設定のバラツキを解消。5KNごとのプリセットの他、コース、ページごとの圧力設定も可能。品物の特性に応じた圧力や断裁位置の圧力など作業に適した設定ができ圧力間違いのヤレ防止にも最適です。完成度の高い断裁をサポートします。

和文・英文キーボード



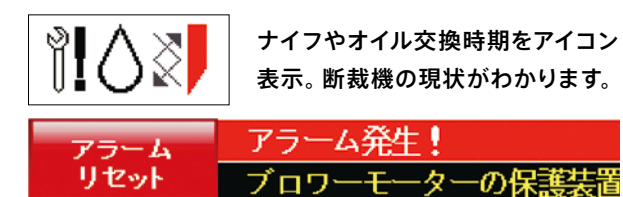
タッチパネル上にキーボードを表示。JIS配列と50音順配列を選択できます。

アラーム履歴機能

日/月/年	時刻	メッセージ
22/08/11	09:23	003 フロワーモーター サーマルトリップ
22/08/11	09:21	001 メインモーター サーマルトリップ
19/08/11	11:58	017 ハックサージACサーボアラーム

アラーム表示された故障の内容を日付と時刻とメッセージで記憶。メンテナンス作業時に役立つ記録です。

メッセージウィンドウ・アラーム機能



ナイフやオイル交換時期をアイコン表示。断裁機の現状がわかります。

アラーム発生!
ブローモーターの保護装置

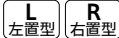


省エネ

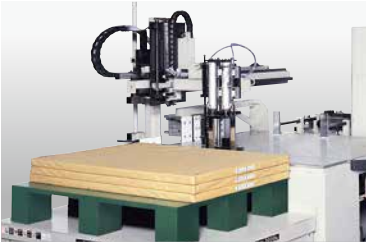
頼れる省力化！ 給紙・排紙ユニットで、現場に合った断裁システムを構築。

給紙ユニット
フロントローダー RFL 1.4

前方から給紙

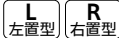


断裁機の左右どちらでも設置できます。



サイドローダー RSL 1.2

横から後方へ給紙



断裁機の左右どちらでも設置できます。



サイドローダー RSL 3.1

横から給紙、後方へ送り込み



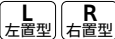
断裁機の左右どちらでも設置できます。



最大の給紙高さは165mm。断裁機的能力と変わらない用紙を扱えます。
写真はeRC-115DXとペーパージョガーとの組み合わせです。

排紙ユニット
アンローダー RU 5.0

前方に排紙



断裁機の左右どちらでも設置できます。

断裁した用紙をパレット上に整然と
素早く積み上げてゆきます。

- メンテナンス時に情報を表示
- ピット工事不要のパレット床置き設計
- エラーメッセージの履歴を記録
- 起動時に安全センサーを自己診断
- 毎回の時短に有効なスライドダウン方式

どの断裁機にもセットできて
ピット工事也不要です。



写真はオプション仕様です。



優しく動いて
紙を痛めない。

スライドテーブルはゆっくり
動き始めて徐々に加速しな
がら引き抜かれます。紙ず
れを抑えて積み重ねます。



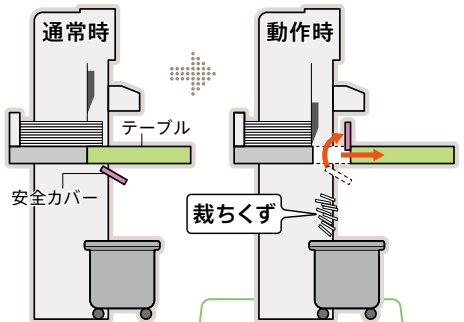
各種設定、エラー状況や自己診断等を表示します。

これは便利！ オプションユニットで、さらなる効率アップを狙う。

ロボトリム
Robo TRIM

ページごとに動作のON、OFFが選べる。

ナイフスイッチと連動して裁ちくずをテーブル下に落とします。



もっと効率化！



ダンパーの追加で裁ちくずを
ダストボックスに自動搬送できます。

追加オプションのダンパーを設置すれば落ち
た裁ちくずをダストボックスまで自動搬送。ゴ
ミ捨てのために作業を中断せずに済みます。

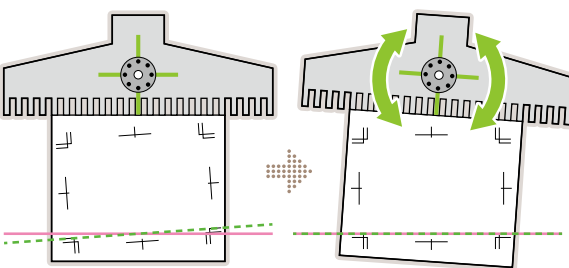
ロボスイベル
Robo SWIVEL

断裁現場をよく知るイトーテックならではの新機能です。

やっかいなトンボのズレをスムーズに修正します。



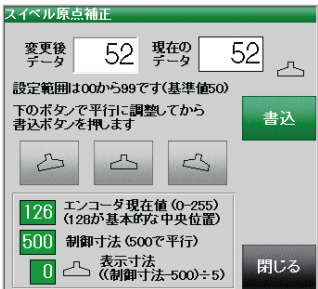
高精度スイベル(首振り)機構



紙とトンボの
平行が合っていない

バックゲージが回転してトンボを
カットラインに合わせます。

わかりやすい数値入力。



設定は断裁機モニタのタッチパ
ネルから入力。数値は記憶で
るので繰り返しの効率もアップ。

SCシリーズ断裁機 仕様 【標準タイプ】

この色部分は従来機より
性能が向上しています。



機械仕様

	SC-100Z	SC-115Z	SC-137Z
ナイフ駆動方式	両引き駆動		
断裁幅	1030mm	1168mm	1370mm
断裁奥行	1000mm	1160mm	1320mm
クランプ開き	165mm		
最小断裁寸法(裏板あり)	85mm		105mm ※前面脱着時は85mm
最小断裁寸法(裏板なし)	27mm		
前テーブル長さ	700mm		
テーブル高さ	875mm		
機械全幅	2650mm	2779mm	2995mm
機械高さ	1660mm		
機械全長	2437mm	2602mm	2752mm
ナイフ速度	断裁スピードの向上 50回/分(eRC:42回/分)		
ナイフ寸法	1270×150×12.7mm	1410×150×13.7mm	1610×150×13.7mm
バックゲージ前進最大速度	断裁スピードの向上 300mm/秒(eRC:225mm/秒)		
最小クランプ圧力	2kN		
最大クランプ圧力	断裁精度の向上 45kN(eRC:40kN)		
主モーター	3.7kW		
送りモーター	0.75kW		
フローモーター	0.4kW		0.75kW
電機総容量	4.85kW		5.2kW
重量	3700kg	4100kg	4500kg

モニタ仕様

	SC-100Z	SC-115Z	SC-137Z
ディスプレイ型式	TFTカラー液晶タッチパネル		
ディスプレイサイズ	視認性と操作性の向上 10インチ(eRC:8.4インチ)		
外部通信	データ活用がしやすい 前面USBポート(eRC:無)		
メモリー	500コース 25000ページ(1コース50ページ)		
操作モード	記憶モード、手動モード、半自動モード、全自動モード		
表示可能言語	操作性の向上 日本語、英語、中国語(簡体字、繁体字)、タイ語、オランダ語、スペイン語、ドイツ語		
キーボード	50音順配列、JIS配列(QWERTY配列)選択		
入力単位	ミリ、センチ、インチ、尺		
入力値	0.01mm		
最大設定値	9999.99mm(但し、リミット範囲内)		
最小設定値	0.01mm(但し、リミット範囲内)		

追加機能とオプション 機能とメンテナンス性、さらにナイフ高さ調整の容易化とナイフ交換時の安全性も向上しました。

追加標準機能	ベダル高圧機能(光電管による安全装置も連動)※使用、未使用を選択可能 / クス取り窓 / ナイフ高さ調整窓イン ターロック(標準の光電管両外仕様の場合)
オプション	裏板前面脱着 / 手動ナイフリフター(カバー付ナイフ交換治具付属) / 後櫛歯先樹脂 / LEDカットライン / コンピュー ター取扱説明書表示(SDカードの挿入で簡単に追加可能) / 高トルク仕様

断裁スピードがアップ 時短に繋がるナイフ速度とバックゲージ前進最大速度の向上で、ワークの効率化を支援します。

比較実験では従来機より断裁スピードが上がって時短効果が現れました。

機械の動作時間 (従来機との比較)※	SCシリーズ断裁機:約58秒 従来機:約66秒
-----------------------	----------------------------

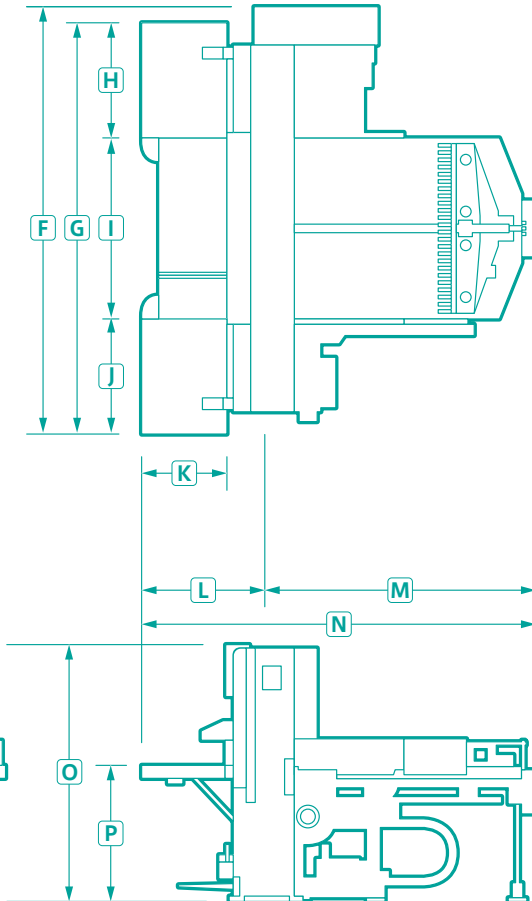
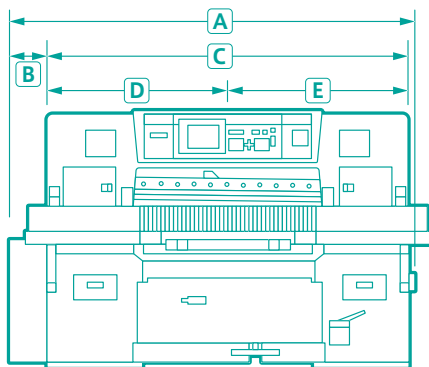
※SC-115ZとeRC-115DXで計測。用紙セット時間は含まない。

断裁内容

原紙サイズ : 菊判
仕上げサイズ: A4、8面付け、ドブ各5mm
突き出し : 2回(バックゲージ後退時)
総断裁回数 : 12回

SCシリーズ断裁機 外形図

	SC-100Z	SC-115Z	SC-137Z
A	2591mm	2686mm	2936mm
B		255mm	
C	2285mm	2380mm	2630mm
D	1130mm	1190mm	1305mm
E	1155mm	1190mm	1325mm
F	2650mm	2779mm	2995mm
G	2530mm	2668mm	2870mm
H		750mm	
I	1030mm	1168mm	1370mm
J		750mm	
K		550mm	
L		807mm	
M	1630mm	1795mm	1945mm
N	2437mm	2602mm	2752mm
O		1660mm	
P		875mm	



イトーテックホームページ



<https://www.itotec.co.jp>

イトーテック製品の最新情報や
動作ムービー、断裁にまつわるお
役立ち情報などをご覧頂けます。



次の100年へ

1919 - 2019
100th
Anniversary

February 13, 2019

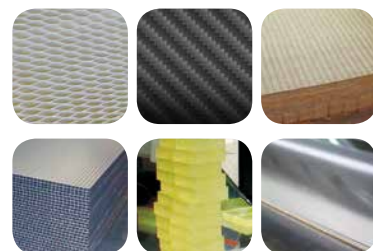
イトーテックは2019年2月13日で
100周年を迎えました。

大型断裁機.com



<https://www.dansaiki.com>

紙ではない各種素材の断裁
事例を紹介しています。



注意
安全上のご注意
使用前に必ず「取扱説明書」を
よくお読みください

■本カタログの内容及び記載の仕様が予告無く変更する事があります。■印刷の色は実際と異なって見える場合があります。■モニタ画面は合成イメージです。■内容の無断転記、複写等を固く禁じます。

製品に関する事や導入のご相談、断裁についての質問などお気軽にお問い合わせください。



イトーテック株式会社

URL <http://www.itotec.co.jp>

E-mail info@itotec.co.jp



SCシリーズ断裁機
はCIP4に対応でき
ます。(オプション)

本社	〒484-0912	愛知県犬山市舟田10-4	TEL 0568-67-5311	FAX 0568-68-0495
東京支店	〒174-0064	東京都板橋区中台1-31-1	TEL 03-5920-2161	FAX 03-5920-2171
大阪支店	〒577-0022	大阪府東大阪市荒本新町3-29	TEL 06-6618-5335	FAX 06-6618-5337
四国営業所	〒799-0302	愛媛県四国中央市新宮町上山3307	TEL 0896-72-2020	FAX 0896-72-2050
福岡サービスセンター	〒812-0051	福岡県福岡市東区箱崎ふ頭6-1-6	TEL 092-651-6031	FAX 092-631-1746
札幌サービスセンター	〒060-0001	北海道札幌市中央区北一条西18-1	TEL 011-611-7221	FAX 011-611-7224
新潟サービスセンター	〒950-0208	新潟県新潟市横越中央1-11-10	TEL 025-385-2059	FAX 025-385-3701
仙台サービスセンター	〒983-0003	宮城県仙台市宮城野区岡田浦通1-132-7	TEL 022-258-1758	FAX 022-258-1793