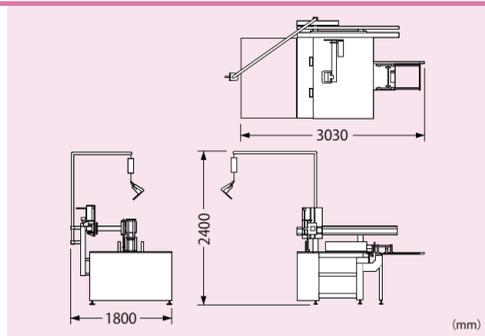


機械仕様

RFL 1.4 L R

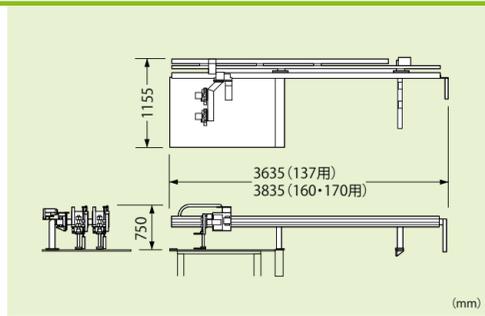
用紙最大寸法	900×1300mm
一束最大給紙高さ	165mm
一束最小給紙高さ	30mm
テーブル高さ	850~950mm
対象断裁機	サイズ 137~170
テーブルリフター	930×1350mm
テーブルサイズ	1400×1000mm
重量	1300kg
電機総容量	5.0kw

機械寸法



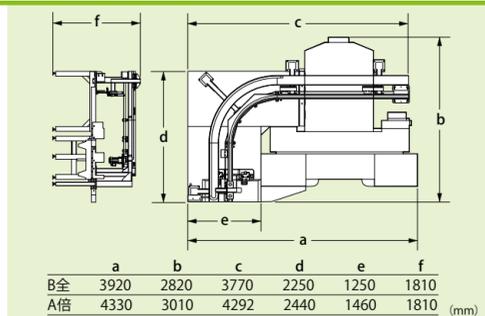
RSL 1.2 L R

用紙最大寸法	900×1300mm
一束最大給紙高さ	165mm
一束最小給紙高さ	30mm
テーブル高さ	850~950mm
1サイクル	30秒
対象断裁機	サイズ 137~170
テーブルサイズ	1500×1000mm
重量	480kg
電気総容量	1.0kw



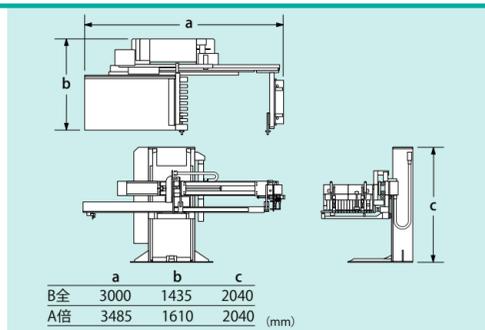
RSL 3.1 L R

用紙最大寸法	800×1100mm	900×1300mm
一束最大給紙高さ	165mm	
一束最小給紙高さ	30mm	
給紙時間	14秒	
1サイクル	32秒	
対象断裁機	サイズ 115~137	
重量	1800kg	
電気総容量	1.0kw(コンプレッサー0.4kw含む)	



RU 5.0 L R

用紙最大寸法	790×1100mm	900×1300mm
用紙最小寸法	550×380mm	550×380mm
一束最大給紙高さ	165mm	
一束最小給紙高さ	30mm	
最大積み高さ	1400mm	
パレット高さ	130mm以上	
交互積み機能	オプション	
重量	2000kg	2200kg
電気総容量	1.8kw	



イトーテックホームページでは製品の最新情報、動画、サポート情報などを紹介しています。

イトーテックホームページ▶

[www.itotec.co.jp](http://www.itotec.co.jp)



■本カタログの内容及び製品仕様は予告無く変更する事があります。■製品写真などは印刷物のため実際の色と異なる事があります。■液晶モニター画像はハメコ三合成です。■内容の無断転記、無断複写などは固く禁じます。

**注意** 使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください  
安全上のご注意

製品のお問い合わせ、導入前や導入後のご相談もお気軽にどうぞ。

**ITOTEC**  
イトーテック株式会社

本社	〒484-0912 愛知県犬山市舟田10-4	TEL 0568-67-5311	FAX 0568-68-0495
東京支店	〒174-0064 東京都板橋区中台1-31-1	TEL 03-5920-2161	FAX 03-5920-2171
大阪支店	〒577-0022 大阪府東大阪市荒本新町3-29	TEL 06-6618-5335	FAX 06-6618-5337
四国営業所	〒799-0302 愛媛県四国中央市新宮町上山3307	TEL 0896-72-2020	FAX 0896-72-2050
福岡サービスセンター	〒812-0051 福岡県福岡市東区箱崎ふ頭6-1-6	TEL 092-651-6031	FAX 092-631-1746
札幌サービスセンター	〒060-0001 北海道札幌市中央区北一条西18-1	TEL 011-611-7221	FAX 011-611-7224
新潟サービスセンター	〒950-0208 新潟県新潟市横越中央1-11-10	TEL 025-385-2059	FAX 025-385-3701
仙台サービスセンター	〒983-0003 宮城県仙台市宮城野区岡田浦通1-132-7	TEL 022-258-1758	FAX 022-258-1793



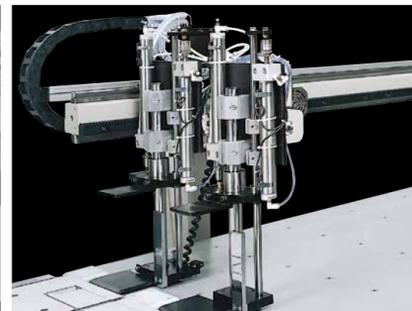
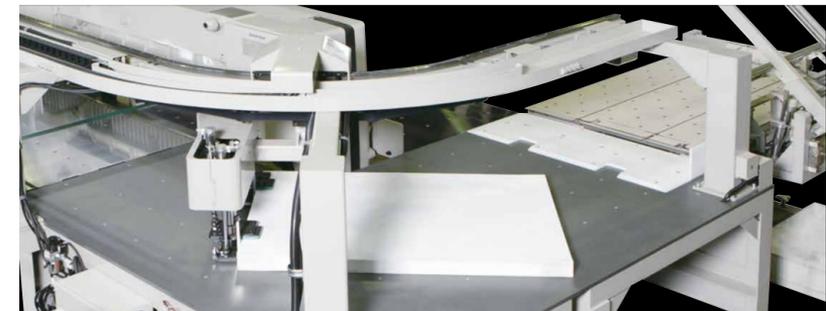
フロントローディングシステム 1.4  
前方給紙ユニット

**ROBOCUT system** ロボカットシステム  
総合カタログ



サイドローディングシステム 1.2  
後方給紙ユニット 3.1

アンローダー 5.0  
排紙ユニット



フロントローディングシステム 1.4 (前方給紙ユニット)

FRONT LOADING SYSTEM

RFL 1.4

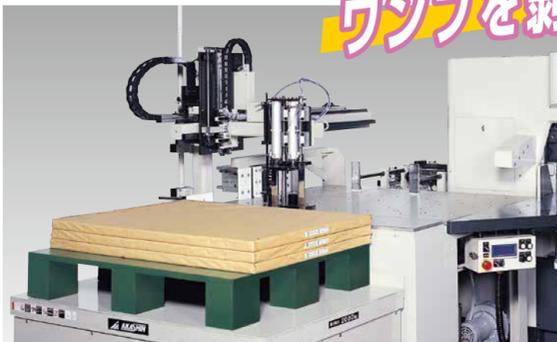
前方より給紙

L 左置型 R 右置型

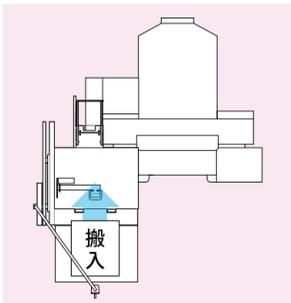
断裁機の左右どちらにも設置できます。

パレットごと扱える簡便性でオペレーターが行う  
セッティング時間を短縮できます。

ワンプを剥がしながら給紙できる!



レイアウトプラン  
(eRC-115DX /  
RFL1.4L / RU4.0RB)



フロントレイアウト

オペレーターを取り囲むレイアウト。動線を短く抑えてワ  
ンマンオペレートでもロスタイムを最小限にします。

エアーガン

用紙の間にエアーを吹き  
込み、軽い力で用紙を押し  
込むことができます。

フロントグリッパ

用紙の前端をグリッパして  
引き込むタイプ。用紙を  
痛めず紙質も選びません。

ワンプ対応グリッパー

ワンプを剥がしながらサイドテーブル上に任意の  
量だけ積み重ねられます。

テーブルリフター

用紙を積み上げているテーブルリフターは用紙  
が引き込まれた分だけ自動で上昇します。

サイドローディングシステム 1.2 (後方給紙ユニット)

SIDE LOADING SYSTEM

RSL 1.2

横より給紙

L 左置型 R 右置型

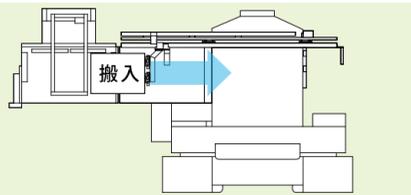
断裁機の左右どちらにも設置できます。

紙揃えと断裁作業の時間差を効率的に吸収するので  
ワークの効率が最大限に高まります。

ツーマンオペレートで最大効率!



レイアウトプラン  
(eRC-137DX / RSL1.2L / 送り込み機能付ペーパージョガー)



グリッパー引き込み方式

グリッパーが用紙をさみ引き込むタイプ  
なので、オペレーターの手作業で起こりや  
すかった移動時の紙ずれを防止します。

グリッパ性能

断裁可能な最大の高さまで用紙をセットし  
ても紙ずれなく引き込めるグリッパ性能を  
備えています。

ストックテーブル

ストック用エアテーブルに用紙を待機  
させて断裁作業が終わるまでの時間差  
を吸収できます。

省力化オペレート

送り込み機能付ペーパージョガーと併  
用すれば用紙の移動作業が全くいらす  
オペレーターの労力を軽減します。

サイドローディングシステム 3.1 (後方給紙ユニット)

SIDE LOADING SYSTEM

RSL 3.1

前方より給紙して後方へ送り込み

L 左置型 R 右置型

断裁機の左右どちらにも設置できます。

人間工学に基づいたL型レイアウト給紙システム。  
限られたスペースを最大限に活かします。

ワンマンオペレート&省スペース!!



写真は、eRC115DXとペーパー  
ジョガーとの組み合わせです。

前方から給紙した紙を  
スムーズに後方へ送る。

従来、断裁機の前から給紙して断裁機後方へ送り込む場合は前方給紙  
RFL1.4(1.2)と後方給紙RSL1.2との組み合わせで行っていました。しかし  
この方法ではコストも2台分で紙の受け渡しにも時間がかかってしまいます。  
この2つの悩みを一挙に解消したのが「RSL3.1」です。



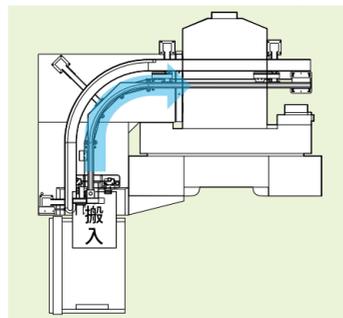
オペレーターに  
ロスタイムの少ない  
動線をもたらす  
L型レイアウト  
+  
ワンチャック搬送  
考え抜かれた使いやすさ

●合理的でコンパクトなL型レ  
イアウトを採用。断裁機周り  
にすっきり収まり、限られたス  
ペースを有効に活かします。

●パワフルかつ滑らかなワ  
ンチャック搬送。搬送途中の受  
け渡しを必要としないので紙  
ずれの心配もありません。



レイアウトプラン  
(eRC-115DX / RFL3.1L / ペーパージョガー)



便利なストック機能

オペレーターが断裁機で作業している間に次の  
用紙をストックスペースで待機させておけます。  
時間差を効率的に吸収してワンマンオペレ  
ートを最大限にサポートします。

断裁機的能力を最大限に発揮

扱える用紙の最大サイズは eRC-115DX 用では  
800×1100mm。eRC-137DX 用では 900×  
1300mm。最大の給紙高さは 165mm と断裁機  
の能力と変わらない用紙を扱えます。

アンローダー 5.0 (排紙ユニット)

UNLOADER

RU 5.0

前方に排紙

L 左置型 R 右置型

断裁機の左右どちらにも設置できます。

断裁した用紙をパレット上に整然と積み上げます。  
オペレーターの負担を大幅に軽減します。

省力化を省スペースで! 省エネタイプ!!



NEW

省エネ

写真はオプション仕様です。

自己診断機能

起動時に安全センサーが正常に作動  
するかどうかを自動診断。安全性を  
確保します。

エラーメッセージ機能

エラー発生時にエラー箇所や発生日  
時をメッセージとして表示。さらにこ  
れらの情報を履歴として記憶します。

スライドダウン方式

テーブルがパレット上にスライドしな  
がら下降するスライドダウン方式を採  
用。毎回のオペレーションタイムを効  
果的に短縮します。

パレット床置き設計

RU5.0はどんな断裁機にもセットで  
きます。しかもパレット床置き設計で  
ピット工事も不要です。

各種設定機能

よせ圧、落差タイマーの設定値をデ  
ジタルで表示。一定の設定がスム  
ーズに行えます。

メンテナンス機能

故障やメンテナンス時に有効な各種  
の情報やデータをわかりやすく表示し  
ます。



優しく動いて紙を痛  
めない。丁寧に揃え  
て積み重ねます。

操作しやすいタッチパネルの液晶ディスプレイ。

各種設定、エラー状況や自己診  
断等もわかりやすく表示します。



レイアウトプラン  
(eRC-115DX / RU5.0 RB)

