

eRC SERIES



ITOTEC

断裁機の世界を変えたイトーテック。

1972年、**世界で初めてコンピュータ数値制御コントロール装置を搭載した断裁機を開発**。断裁機の歴史を変える画期的なシステムとして世界の注目を集め、今では断裁機に欠かせない機能とまで言われています。

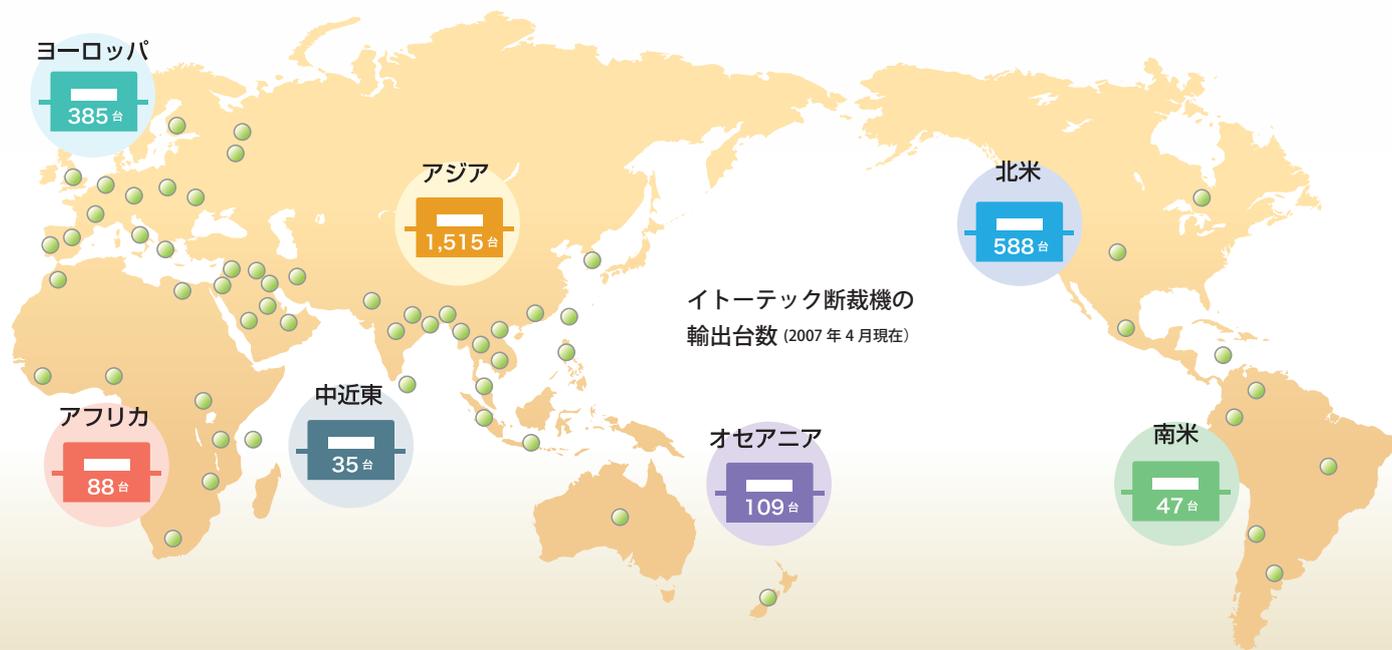


eRC-82

断裁幅 / 820mm
断裁奥行き / 820mm
クランプ開き / 130mm

eRC-100DX

断裁幅 / 1030mm
断裁奥行き / 1000mm
クランプ開き / 165mm



世界が認めるイトーテック。

1919年創業以来90余年の間、国内シェアトップはもとより**世界58ヶ国に2,700台以上の納入実績**を見てもその信頼の高さが伺えます。



eRC-250DX
断裁幅 /2500mm
断裁奥行き /2500mm
クランプ開き /165mm

eRC-137DX
断裁幅 /1370mm
断裁奥行き /1320mm
クランプ開き /165mm

eRC-115DX
断裁幅 /1168mm
断裁奥行き /1160mm
クランプ開き /165mm

eRC-200DX
断裁幅 /2000mm
断裁奥行き /2000mm
クランプ開き /130mm

高精度、使いやすさ、安全な断裁。

常にその最高峰を捉えてきたeRC断裁機。

そして今、—— 新たな進化の到達点を迎えた。

eRC SERIES

充実のハイスペックがさらに進化する。

断裁クオリティ

パワフル & 高精度

高精度が

長持ち!

〔信頼を誇る両引き駆動を採用〕



左右それぞれのウォームギアでナイフを駆動する、イトーテック伝統の両引きスウィング駆動は、引きながら押し込む独自のスイング角と相まって抜群の高精度を誇ります。その信頼性は世界の現場で認められ、様々な分野で稼働しています。

※ eRC82 は片引き駆動です。
※ 多灯光線式安全装置はオプションです。

次世代ワークフローも準備 OK です

使いやすくて

〔CIP4/JDF データも安心〕

最先端!

イトーテックオリジナルの「CIP4 Pack」(オプション)を導入することで最新ワークフローでの断裁作業が快適に行えます。



CIP4 Pack ver.1.0 操作イメージ

のさらなる高みへ。

ロボカットシステムが 断裁作業をサポート

断裁を中心とした様々な作業をあらゆる角度から省力化し、高生産性を実現します。さらに限られたスペースを有効活用できるよう、ご要望に応じたシステム設計をご提案します。

省力化で

高生産!



使って

安全・安心!

型式検定に合格の 安全装置を装備

イトーテックが採用するナイフスイッチの両手操作式安全装置と光線式安全装置は、厚生労働省が定める労働安全衛生法に基づいた型式検定に合格しています。より高い安全性を求めるイトーテックの技術が認められています。



光線式安全装置。



ナイフスイッチの両手操作式安全装置。

使いやすく

最先端!

指先で扱える使いやすさ。[言語切替え機能付き液晶タッチパネル]

断裁オペレータの



見やすい数値表示とグラフィックで、スムーズな断裁をサポート。

コース一覧表示と詳細設定



100コースごとの使用コース、空きコース情報をナンバーパネルで表示。コースの移動やコピーも、ナンバーパネルを見ながら簡単に操作できます。仕事名やメモをコースごとに記入しておく、コース詳細表示を使って仕事内容を素早くAND検索できます。

コース	仕事名	メモ
1	1000000000	1000000000
2	1000000000	1000000000
3	1000000000	1000000000
10	1000000000	1000000000
11	1000000000	1000000000
12	1000000000	1000000000
15	1000000000	1000000000

詳細画面

クランプ圧力設定



クランプの圧力設定がディスプレイ上から行えます。2KNから40KNまで1KNごとに数字で設定でき、圧力設定のパラッキをなくします。5KNごとのプリセットの他、コース、ページごとの圧力の設定も可能。品物の特性に応じた圧力や断裁位置の圧力など作業に適した設定を行う事で、完成度の高い断裁ができ、圧力の間違いでのヤレ防止にも最適です。

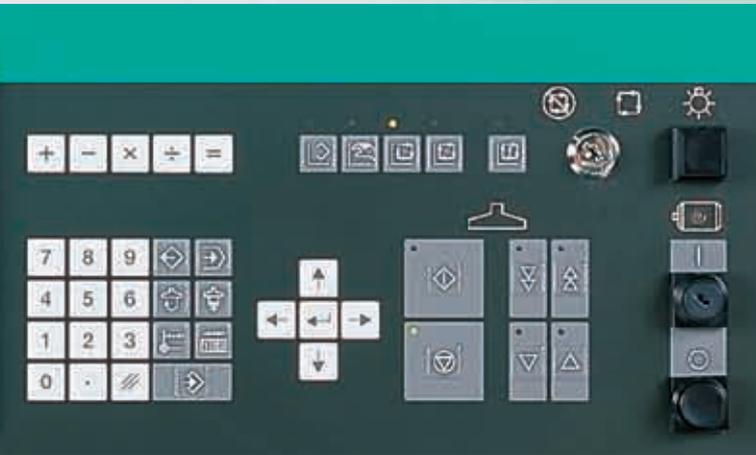
和文キーボード 英文キーボード



タッチパネル上にキーボードを表示して仕事名やメモなどの文字入力が行えます。JIS配列と50音順配列が選択でき、オペレーターの好みに応じて使い分けができます。

頂点へ。

タッチパネル方式のカラー液晶ディスプレイは、明るく見やすいTFT8.4インチを採用。7ページ分を一度に表示(センターホールド式スクロール)できるため、コースの作業内容が確認しやすく入力ミスを軽減します。また、日本語、英語、中国語(簡体字・繁体字)、タイ語、オランダ語、スペイン語、ドイツ語への言語切替えが可能のため、画面に言葉の表示ができるので、オペレーターも直感的に操作できます。



素早く起動、 仕事を待たせません。

eRCシリーズ断裁機の心臓部、コントロールパネルは断裁機の操作に必要な機能だけをプログラミング。余分な負荷が無く電源投入と同時に起動するので、すぐに作業に取り掛かれます。

印刷ずれ補正機能



断裁データと印刷物の位置ずれを補正する機能です。印刷の位置がずれている場合、オペレーターは断裁データに補正值を入力し直す必要なしに、トンボに合わせて断裁するだけで記憶データのずれを自動的に計算した補正量で記憶します。

バックゲージ加速度をコントロール



バックゲージの動きを、スピードだけでなく動きはじめの立ち上がり速度から減速して停止するまでの一連の動きをコントロールできます。ワークの崩れ防止に最適です。

セット方向ウィンドウ



ワークのセットや紙の回転方向をグラフィックアニメーションでわかりやすく表示。ディスプレイ上の指示に従って作業を進めることができます。

故障やトラブルの状況を正確に伝える事は難しいものです。でも eRC なら安心。

アラーム履歴機能

日/月/年	時刻	メッセージ
16/08/07	14:33	003 プロワーモーター サーマルトリップ
16/08/07	14:33	001 メインモーター サーマルトリップ

モニターのアラーム故障履歴が日付や時間、故障内容を正確に記憶。この情報がサービス員にとって大変重要なのです。アラーム履歴が故障後のメンテナンスをよりスピーディーに行えるかどうかにかかっています。

メッセージウィンドウ・アラーム機能



ナイフ交換やオイル交換のお知らせなどをアイコンで表示。断裁機の現状が一目でわかります。



使いやすくて

最先端!

追加することで高生産性を実現

CIP4 Pack ver.1.0

CIP4/JDF データの対応はこれで OK!



使いやすい! オペレーターの立場で考えた CIP4/JDF 対応セットです。[※]

※パソコン、モニター、ソフトウェアのオプションセットです。
詳しい情報はイトーテック営業にお問い合わせください。

Step 1

CIP4/JDF の
データを受信

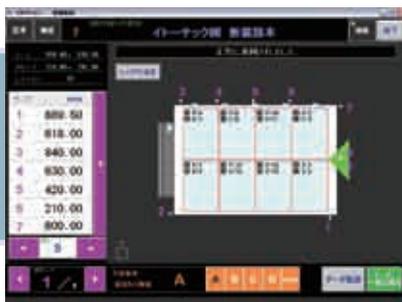


入った仕事データを CIP4 Pack がすぐさま
解析、全仕事を見やすく一覧表示でオペ
レータに提示します。

データ解析は断裁機ではなく CIP4 Pack が行うので、オペレ
ーターや断裁機の負担を軽減します。

Step 2

仕事と断裁の
手順を選ぶ



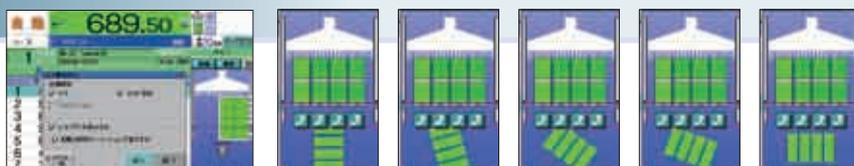
CIP4 Pack が自動的に 4 種類の断裁手順
を提示します。オペレーター独自の方法
も設定することができます。

解析したデータはオペレーターが普段使う言葉で画面に表示
されるので安心して手順の指示が行えます。

Step 3

eRC 断裁機で
断裁する

ボタン 1 つで設定を eRC 断裁機に転送。正しい指示で断裁が行えます。
わかりやすい表示でオペレーターをアシストします。



手順を理解しやすいアニメーションの一例

する充実のオプションユニット。

省力化で

高生産!

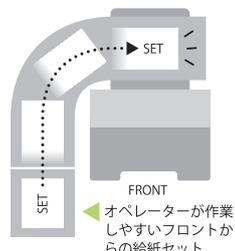
ITOTEC SYSTEM

給紙ユニット 給紙作業のオペレーターの負担を軽減

サイドローダー RSL 3.1

前方より給紙、後方へ送り込み

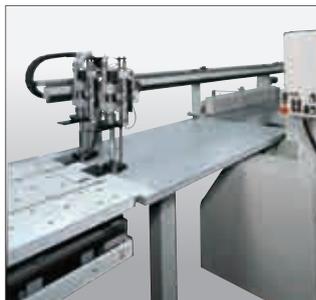
L型レイアウトとワンチャック搬送が、オペレーターにもワークにもロスタイムの少ない導線を可能にし、高精度と生産性、さらに低コストを実現しています。



サイドローダー RSL 1.2

横より給紙

紙揃えと断裁作業の時間差を吸収して、断裁機の効率を最大限に発揮します。



フロントローダー RFL 1.4

前方より給紙

パレットごと扱える簡便性で、オペレーターのセッティング時間を軽減します。

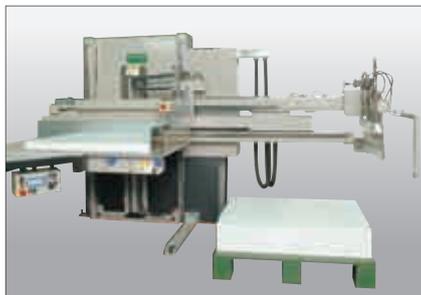


排紙ユニット 排紙作業を省力化

断裁した用紙をパレット上に積み上げて、オペレーターの負担を軽減します。

アンローダー RU 4.0

前方に排紙



アンローダー RU 4.1

後方に排紙

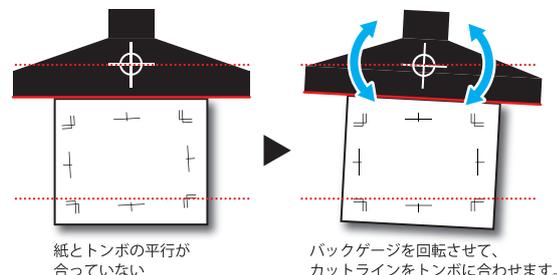


ロボスイベル トンボのズレを素早く修正

正確な断裁には欠かせないトンボのずれ修正。この微調整がバックゲージの高精度スイベル（首振り）機構で素早く行えます。わかりやすいモニタ画面で数値を確認しながら入力できるのでスピーディかつ安心です。

ロボスイベル
Robo SWIVEL

New



ロボトリム 断裁くずを自動処理

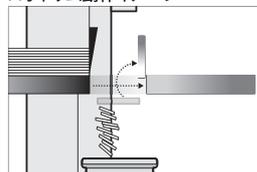
断ちくずをテーブル下に落とす動作を自動的に行います。

ロボトリム
Robo TRIM



ホームページでロボトリムの動作ムービーがご覧になれます。
www.itotec.co.jp

ロボトリム動作イメージ



断裁時は安全カバーが立ち上がり、ナイフが降ります。断裁くずが落ちた後は素早くテーブルに戻ります。

ダンパーでダストボックスに排出

自動で紙くずを回収するダンパーを使えばゴミを捨てるために作業を中断することはありません。



使って

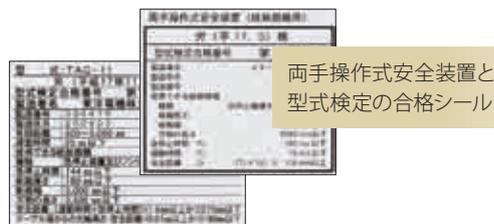
安全・安心!

「安全に断裁機を使う」
そのことが
なによりも大切。

法令で定められた新しい安全基準では、断裁機は型式検定に合格した安全装置を搭載しなければ、国産機、輸出機を問わず設置することも使用することもできなくなりました。[※]

eRCシリーズ断裁機には、型式検定に合格した安全装置を標準で装備してあります。さらにクランプペダル圧力調整機能といった「より安全」にこだわった機能も搭載しました。安全な断裁環境を考えるならeRCシリーズ断裁機が最適です。

[※]法令などの詳細は、ホームページまたは「安全キャンペーン」パンフレットをご覧ください。



イトーテックのeRC断裁機シリーズは
法令の新しい安全基準もクリア済み。
いつでも安心して導入できます。

今、お使いの断裁機の「より安全」のために型式検定セットもご用意しています。

定期点検と安全講習で安心オペレート。

イトーテックでは法令で定められた定期点検と記録を行う、レギュラーサポートサービスを用意いたしました。また、経験年数を問わず安全な断裁テクニックを知って頂ける安全講習会&断裁セミナーも好評です。ビギナーの方もベテランの方もぜひご活用ください。[※]

[※]レギュラーサポートサービス、安全講習会&断裁セミナーの詳細情報は、ホームページか「安全キャンペーン」パンフレットをご覧ください。

定期点検と点検記録を作成。

レギュラーサポートサービス ※ 地域限定

サービスマンが定期的に巡回し、労働安全衛生法で義務づけられている安全点検に沿った点検を行います。専用のチェックリストにもとづいた点検記録書を作成いたします。

[※]サービス適用地域はイトーテックにお問い合わせください。

安全に対する知識を学び、技術を高める。

安全講習会&断裁セミナー

断裁現場を知り抜いた講師による、安全衛生特別教育規程に基づいた講習会です。安全に断裁する知識を基礎から学べます。また、イトーテックの専属断裁インストラクターが高精度な断裁技術を指導します。[※]

[※]安全講習会&断裁セミナーの内容は、変更になる場合がございます。



断裁セミナー（実技講習）風景

仕様表

型名		eRC-82	eRC-100DX	eRC-115DX	eRC-137DX
ナイフ駆動方式		片引き駆動	両引き駆動	両引き駆動	両引き駆動
断裁幅		820mm	1030mm	1168mm	1370mm
断裁奥行		820mm	1000mm	1160mm	1320mm
クランプ開き		130mm	165mm	165mm	165mm
最小断裁寸法(裏板あり)		70mm	85mm	85mm	105mm
最小断裁寸法(裏板なし)		27mm	27mm	27mm	27mm
前テーブル長さ		650mm	700mm	700mm	700mm
テーブル高さ		850mm	875mm	875mm	875mm
機械全幅		1995mm	2660mm	2790mm	3010mm
機械高さ		1520mm	1660mm	1660mm	1660mm
機械全長		2090mm	2440mm	2610mm	2760mm
ナイフ速度		42回/分	42回/分	42回/分	42回/分
ナイフ寸法		995×130×11.1mm	1270×150×12.7mm	1410×150×13.7mm	1610×150×13.7mm
バックゲージ前進最大速度		150mm/秒	225mm/秒	225mm/秒	225mm/秒
最小クランプ圧力		4kN	4kN	4kN	4kN
最大クランプ圧力		30kN	40kN	40kN	40kN
液晶モニター	ディスプレイ形式	TFTカラー液晶タッチパネル			
	ディスプレイサイズ	8.4インチ			
	メモリー	500コース 25000ページ(1コース50ページ)			
	操作モード	記憶モード、手動モード、半自動モード、全自動モード			
	表示可能言語	日本語、英語、中国語(簡体字・繁体字)タイ語、オランダ語、スペイン語、ドイツ語			
	キーボード	50音順配列、JIS配列(QWERTY配列) 選択			
	入力単位	ミリ、センチ、インチ、尺			
	入力値	0.01mm			
	最大設定値	9999.99mm(但し、リミット範囲内)			
最小設定値	0.01mm(但し、リミット範囲内)				
起動時間	約4秒				
主モーター		2.2kw	3.7kw	3.7kw	3.7kw
送りモーター		0.4kw	0.75kw	0.75kw	0.75kw
ブローモーター		0.4kw	0.4kw	0.4kw	0.75kw
電気総容量		3kw	4.85kw	4.85kw	5.2kw
重量		2500kg	3700kg	4100kg	4500kg

型名		eRC-160DX	eRC-170DX	eRC-200DX	eRC-250DX
ナイフ駆動方式		両引き駆動	両引き駆動	両引き駆動	両引き駆動
断裁幅		1600mm	1700mm	2000mm	2500mm
断裁奥行		1600mm	1700mm	2000mm	2500mm
クランプ開き		165mm	165mm	130mm	165mm
最小断裁寸法(裏板あり)		105mm	105mm	105mm	125mm
最小断裁寸法(裏板なし)		27mm	27mm	27mm	35mm
前テーブル長さ		700mm	750mm	750mm	750mm
テーブル高さ		890mm	890mm	875mm	890mm
機械全幅		3540mm	3640mm	3900mm	4515mm
機械高さ		1730mm	1730mm	1690mm	1730mm
機械全長		3320mm	3380mm	3660mm	4180mm
ナイフ速度		42回/分	42回/分	42回/分	42回/分
ナイフ寸法		1850×165×14.2mm	1950×165×14.2mm	2260×160×14.2mm	2760×165×14.2mm
バックゲージ前進最大速度		225mm/秒	225mm/秒	225mm/秒	200mm/秒
最小クランプ圧力		4kN	4kN	4kN	4kN
最大クランプ圧力		40kN	40kN	40kN	40kN
液晶モニター	ディスプレイ形式	TFTカラー液晶タッチパネル			
	ディスプレイサイズ	8.4インチ			
	メモリー	500コース 25000ページ(1コース50ページ)			
	操作モード	記憶モード、手動モード、半自動モード、全自動モード			
	表示可能言語	日本語、英語、中国語(簡体字・繁体字)タイ語、オランダ語、スペイン語、ドイツ語			
	キーボード	50音順配列、JIS配列(QWERTY配列) 選択			
	入力単位	ミリ、センチ、インチ、尺			
	入力値	0.01mm			
	最大設定値	9999.99mm(但し、リミット範囲内)			
最小設定値	0.01mm(但し、リミット範囲内)				
起動時間	約4秒				
主モーター		5.5kw	5.5kw	7.5kw	7.5kw+3.7kw(ポンプモーター)
送りモーター		0.75kw	0.75kw	1kw	1.5kw
ブローモーター		1.5kw	1.5kw	1.5kw	1.5kw
電気総容量		7.75kw	7.75kw	10kw	14.2kw
重量		5500kg	5800kg	6200kg	8000kg

詳しい製品情報・新着情報・サポート情報を紹介しています

イトーテックのホームページ

www.itotec.co.jp



オンラインでお客様の“困ったな”に答えます。

断裁機の操作方法やメンテナンスのお問い合わせなど、断裁機をお使いになっていて気になる点を、解説と写真を交えてわかりやすく紹介しています。

読めば得する情報図書館も好評です。

意外に知られていないナイフの選択のポイントや紙との相性など、断裁機トップメーカーならではの情報提供コーナーです。



イトーテック株式会社

本社 愛知県犬山市舟田10-4 TEL 0568-67-5311 FAX 0568-68-0495 〒484-0912
東京支店 東京都板橋区中台1-31-1 TEL 03-5920-2161 FAX 03-5920-2171 〒174-0064
大阪支店 東大阪市荒本新町3-29 TEL 06-6618-5335 FAX 06-6618-5337 〒577-0022
四国営業所 愛媛県四国中央市豊岡町長田216 TEL 0896-25-1302 FAX 0896-25-1344 〒799-0435

福岡サービスセンター 福岡市東区箱崎ふ頭6-1-6 TEL 092-651-6031 FAX 092-631-1746 〒812-0051
札幌サービスセンター 札幌市中央区北一条西18-1 TEL 011-611-7221 FAX 011-611-7224 〒060-0001
新潟サービスセンター 新潟市江南区横越中央1-10-11 TEL 025-385-2059 FAX 025-385-3701 〒950-0208
仙台サービスセンター 仙台市宮城野区岡田浦通1-132-7 TEL 022-258-1758 FAX 022-258-1793 〒983-0003



E-mail info@itotec.co.jp

※本仕様は改良のため予告なく変更することがあります。