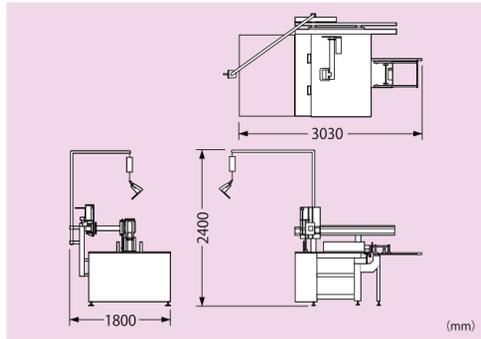


機械仕様

RFL 1.4 L R

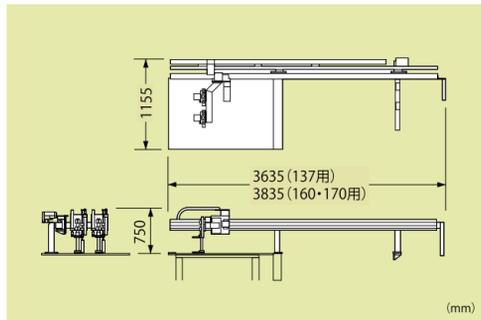
用紙最大寸法	900×1300mm
一束最大給紙高さ	165mm
一束最小給紙高さ	30mm
テーブル高さ	850~950mm
対象断裁機	サイズ 137~170
テーブルリフター	930×1350mm
テーブルサイズ	1400×1000mm
重量	1300kg
電機総容量	5.0kw

機械寸法



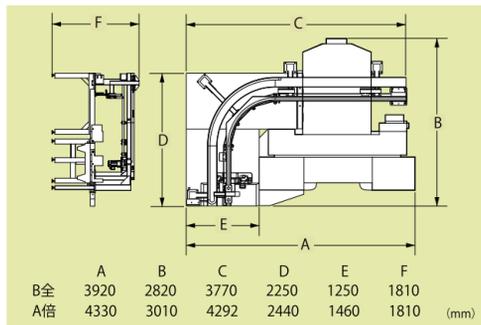
RSL 1.2 L R

用紙最大寸法	900×1300mm
一束最大給紙高さ	165mm
一束最小給紙高さ	30mm
テーブル高さ	850~950mm
1サイクル	30秒
対象断裁機	サイズ 137~170
テーブルサイズ	1500×1000mm
重量	480kg
電気総容量	1.0kw



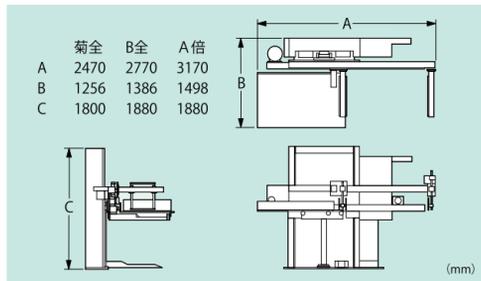
RSL 3.1 L R

	eRC-115DX用	eRC-137DX用
用紙最大寸法	800×1100mm	900×1300mm
一束最大給紙高さ	165mm	
一束最小給紙高さ	30mm	
給紙時間	14秒	
1サイクル	32秒	
対象断裁機	サイズ 115~137	
重量	1800kg	
電気総容量	1.0kw (コンプレッサー0.4kw含む)	



RU 4.0 / 4.1 L R

	B全	A倍 (4.0のみ)
用紙最大寸法	800×1100mm	900×1300mm
用紙最小寸法	400×600mm	
一束最大給紙高さ	165mm	
一束最小給紙高さ	30mm	
最大積み高さ	1400mm	
パレット高さ	130mm以上	
交互積み機能	オプション	
重量	1500kg	1550kg
電気総容量	3.0kw	



詳しい製品情報・新着情報・サポート情報を紹介しています。

イトーテックのホームページ

www.itotec.co.jp



ROBOCUT System

ロボカットシステム 総合カタログ

前方給紙ユニット

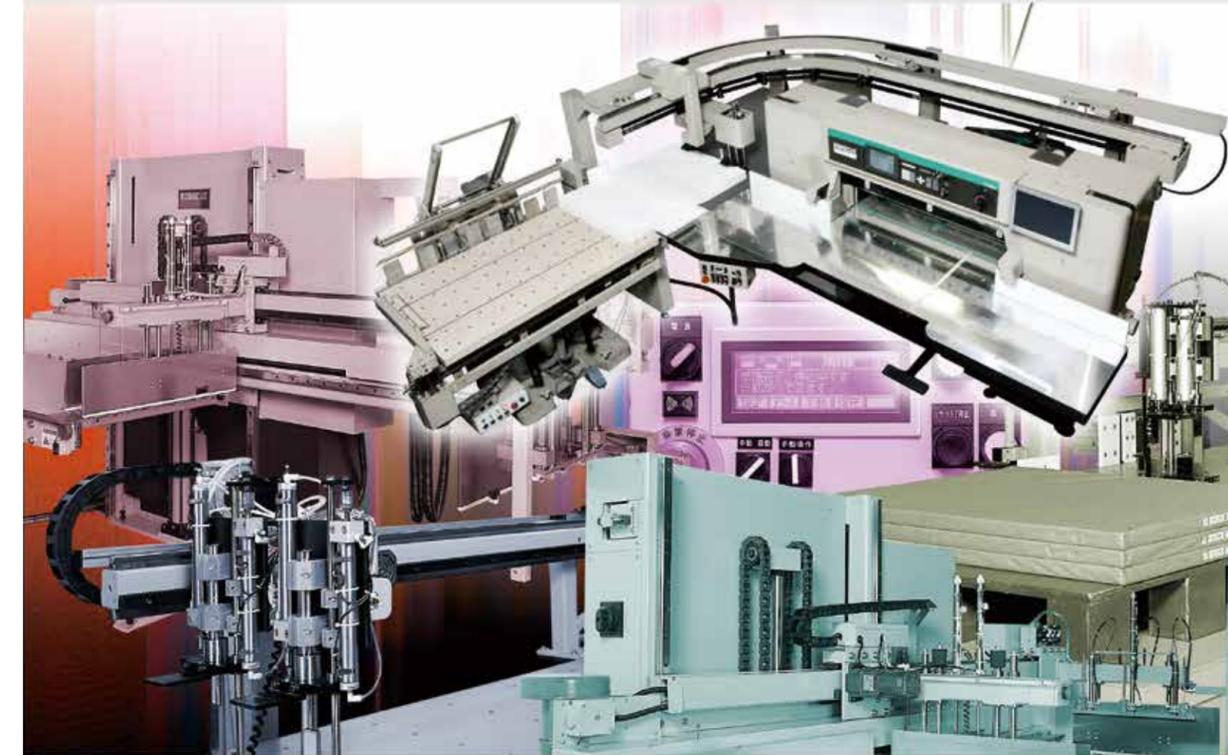
フロントローディングシステム

後方給紙ユニット

サイドローディングシステム

排紙ユニット

アンローダー



ITOTEC

イトーテック株式会社

本社 愛知県犬山市舟田10-4 TEL 0568-67-5311 FAX 0568-68-0495 〒484-0912
 東京支店 東京都板橋区中台1-31-1 TEL 03-5920-2161 FAX 03-5920-2171 〒174-0064
 大阪支店 大阪府大阪市荒本新町3-29 TEL 06-6618-5335 FAX 06-6618-5337 〒577-0022
 四国営業所 愛媛県四国中央市新宮町上山3307 TEL 0896-72-2020 FAX 0896-72-2050 〒799-0302

福岡サービスセンター 福岡市東区箱崎6-1-6 TEL 092-651-6031 FAX 092-631-1746 〒812-0051
 札幌サービスセンター 札幌市中央区北一条西18-1 TEL 011-611-7221 FAX 011-611-7224 〒060-0001
 新潟サービスセンター 新潟市中央区1-11-10 TEL 025-385-2059 FAX 025-385-3701 〒950-0208
 仙台サービスセンター 仙台市宮城野区岡田通1-132-7 TEL 022-258-1758 FAX 022-258-1793 〒983-0003

※本仕様は改良のため予告なく変更することがあります。

ITOTEC



フロントローディングシステム 1.4

FRONT LOADING SYSTEM

(前方給紙ユニット)

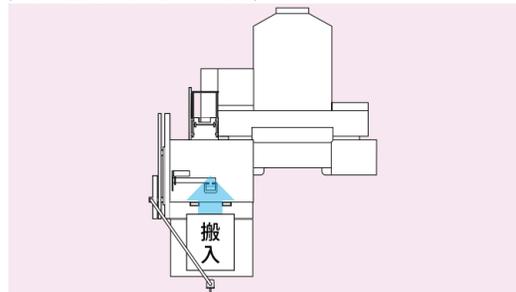
パレットごと扱える簡便性で、オペレーターのセッティング時間を軽減します。

RFL 1.4 前方より給紙

ワンプを剥がしながら給紙できる!



レイアウトプラン
(eRC-115DX / RFL1.4L / RU4.0RB)



フロントグリップ

用紙の前端をグリップして引き込むタイプ。用紙を痛めず、紙質も選びません。

エアガン

用紙の間にエアを吹き込むと、わずかな力で用紙を押し込む事が可能。

フロントレイアウト

オペレーターを取り囲むレイアウト。動線を短く抑え、ワンマンオペレートでもロスタイムを最小限に抑えます。

ワンプ対応グripper

ワンプを剥がしながら、サイドテーブル上に任意の量だけ積み重ねることができる方式を採用。

テーブルリフター

用紙を積み上げているテーブルリフターは、用紙が引き込まれた分だけ自動で上昇します。

サイドローディングシステム 1.2

SIDE LOADING SYSTEM

(後方給紙ユニット)

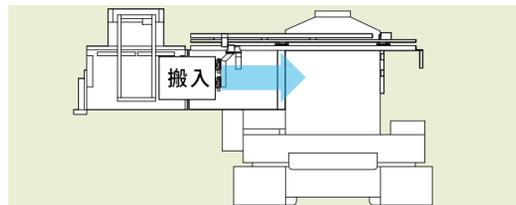
紙揃えと断裁作業の時間差を吸収して断裁機の効率を最大限に発揮。

RSL 1.2 横より給紙

ツーマンオペレートで最大効率を狙える!



レイアウトプラン
(eRC-137DX / RSL1.2L / 送り込み機能付ペーパージョガー)



グripper引き込み方式

グripperが用紙をはさみ引き込むタイプで、従来オペレーターの作業による移動時にあった紙ずれを防止。

グリップ性能

断裁可能能力いっばいの高さまで用紙をセットしても、紙ずれすることなく引き込むグリップ性能で、生産性に貢献。

ストックテーブル

ストック用エアテーブルが断裁作業が終わるまで用紙を待機させて時間差を吸収。

省力化オペレート

送り込み機能付ペーパージョガーと併用すれば、用紙の移動作業が全くいらず、オペレーターの労力を軽減。

サイドローディングシステム 3.1

SIDE LOADING SYSTEM

(後方給紙ユニット)

限られたスペースを最大限活かすL型レイアウト給紙システム。

RSL 3.1 前方より給紙して後方へ送り込み

ワンマンオペレート! 省スペース!!



NEW

断裁機の前から給紙して断裁機後方へ送り込む場合、今までは前方給紙 RFL1.4(1.2) と後方給紙 RSL1.2 との組み合わせで行っていました。この方法ではコストも2台分で、紙の受け渡しにも時間がかかってしまいます。この2つの悩みを一度に解消したのが「RSL3.1」なのです。

L型レイアウト

断裁機周辺のデッドスペースを有効に使えるL型レイアウトを採用しました。限られたスペースをよりコンパクトにレイアウト。

ワンチャック搬送

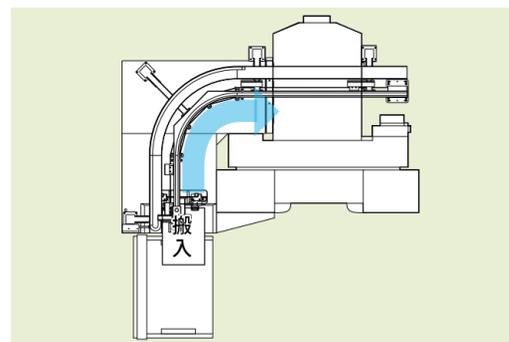
L型レイアウトにもかかわらずワークの受け渡しが無いワンチャック搬送を採用。紙ずれの心配もなく、断裁機前方から断裁機後方へと滑らかな導線で給紙を可能にしました。

ストック機能

もちろん後方給紙 RSL1.2 と同じく、断裁機で作業中にはストックスペースで待機させることが可能。状況を気にせずに作業が行え、時間差を吸収します。



レイアウトプラン
(eRC-115DX / RFL3.1L / ペーパージョガー)



L型レイアウトとワンチャック搬送が、オペレーターにもワークにもロスタイムの少ない導線を可能にし、高精度と生産性、さらに低コストを実現しています。

断裁機的能力を最大限に発揮

用紙の最大サイズはeRC-115DX用は800×1100mm、eRC-137DX用は900×1300mm。最大の給紙高さは165mmと断裁機的能力と変らない用紙を扱えます。

アンローダー 4.0 / 4.1

UNLOADER

(排紙ユニット)

断裁した用紙をパレット上に積み上げて、オペレーターの負担を軽減します。

RU 4.0 前方に排紙

自在な搬出方向!



自己診断機能

起動時に安全センサーが正常に作動するかどうかを自動診断。安全性を確保します。

エラーメッセージ機能

エラー発生時に、エラー箇所や発生日時をメッセージとして表示し、履歴として記憶します。

パレット床置き設計

どんな断裁機にもセット可能。しかもパレット床置き設計で、ビット工事も不要。

スライドダウン方式

テーブルがパレット上にスライドしながら下降するスライドダウン方式の採用で、オペレーションタイムの短縮を実現。

各種設定機能

よせ圧、落差タイマーの設定がデジタルで表示されるので、一定の設定が可能。

メンテナンス機能

故障やメンテナンス時に有効な、各種の情報やデータ表示が可能。

かんたん操作

用紙の大きさが変わってもセット替えの必要がなくスイッチひとつでパレットへ積み上げます。

背面フラット仕上げ

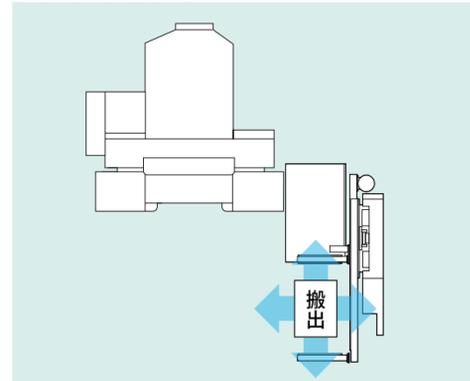
限られたスペースを有効に使用するため、背面をフラットに仕上げ壁付けでの使用が可能。

RU 4.1 後方に排紙

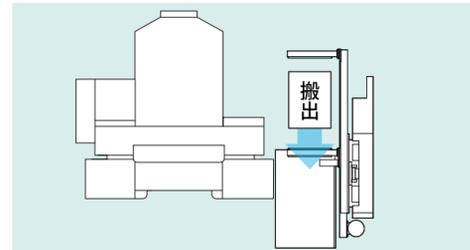
省スペース!



レイアウトプラン
(eRC-115DX / RU4.0RB)



レイアウトプラン
(eRC-115DX / RU4.1RB)



タッチパネルの液晶ディスプレイを搭載。エラー表示や自己診断等、操作性を向上。

